



超高压应用案例

国家高新技术企业



陶瓷原料行业：陶瓷原材料分选、脱水



原有工艺：压滤后含水率
30%，然后烘干



提标改造后：使用超高压
榨直接脱水至含水率15%，
直接用于产品生产

荣冠建材



细分行业龙头企业



超高压应用案例

油泥行业:

加药调质



超高压压榨



惠州石化污水处理



压榨后 破碎后1-2天自然晾干

含水率 ——> 50% ——> 35%



超高压应用案例

细分行业龙头企业



市政污泥：生活及工业污水污泥处理



原有工艺：原年产生污泥
30000吨，压滤后含水率
80%



提标改造后：使用超高压
榨机直接脱水至含水率
45%后，减量63%，年节省
处置费660万元

苏州市淮安区明通污水处理厂



超高压应用案例

洗煤行业：

2020年我国预计洗煤36亿吨，产生煤泥3亿吨。现在煤泥脱水工艺一般采用板框压滤机，脱水后含水率为20-40%，后续需通过自然晾晒或烘干将含水率降低到18%以下才能作为发电掺烧使用；为了推进废弃物质资源化利用，减少污染物排放，减轻矿区环境污染，利于节约土地和运力资源，利于低热值煤泥作为发电燃料是我国能源发展的必然选择。

采用超高压压榨技术，可直接将含水率降至16%以下，同时提升热值300-1000大卡。

含水率高、热值低，资源化利用价值低的煤泥



含水率低、热值高，可直接掺入煤中售卖



煤泥变煤 变废为宝



煤泥质变的发生

物料状态



细小颗粒周围形成的电场，吸引水分子形成粘结水膜，造成物料的可塑性。因此，对于含水量越大的物料，其塑性越强，直至达到流动状态；而含水量越小，则其越坚硬。

含水量打破塑限后，物料从可塑状态转变为半固体状态，颗粒间无法再通过弱结合水粘结，从而可以破碎至细小颗粒。



超高压应用案例

洗煤行业:

在多处洗煤厂，对尾煤进行超高压脱水，泥饼含水率从原有工艺的20%-40%降低到13%左右，泥饼坚硬，无夹心，可破碎成小颗粒状。通过检测，含水率降低1个点，热值能提高40大卡以上

含水率

压榨后
13%

破碎后1-2天
自然晾干
8%





超高压压榨带来的质变

变废为宝



经济效益

-降低成本

运输成本

填埋成本

存储成本

烘干成本

投资成本

运行成本

经济效益

-提升价值

提升热值

可资源化利用
价值

产品价值

社会效益

无害化

减量化

资源化



超高压成效与结果

细分行业龙头企业



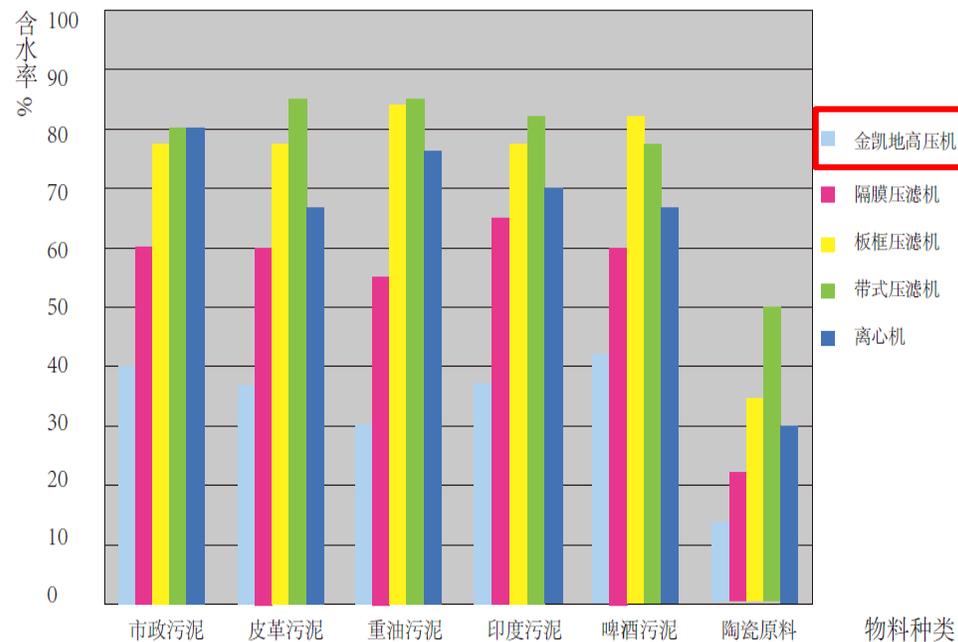
超高压压榨机与传统压滤设备的效果比较

表 1 金凯地高压机与传统脱水设备脱水效果比较

物料种类	金凯地高压机	隔膜压滤机	板框压滤机	带式压滤机	离心机
市政污泥	40	60	77	80	80
皮革污泥	38	60	80	87	68
重油污泥	30	55	83	83	75
印染污泥	37	65	77	81	60
啤酒污泥	41	60	81	73	67
陶瓷原料	15	25	37	50	30

从柱状图中可以看出，针对不同类型的处理原料，金凯地高压压榨机处理后的含水率远远低于同行业其他类型的脱水设备

金凯地高压机与传统脱水设备脱水效果柱状图比较



超高压榨机污泥减量比与污泥含水率对比

设备类型	含水率 %	减量比 %
传统设备	80	0
	70	33
	60	50
金凯地高压机	50	60
	45	64
	38	68

金凯地十五年 精耕固液分离 专注高效节能



超高压省、市检测机构验证

<p>佛山市质量监督检测中心 检测报告 (附页)</p> <p>产品名称: 印染污泥 规格: Kd50mm</p> <p>检测方法: 滤饼含水率测定</p> <p>检测结果: 滤饼含水率 40%</p> 	<p>佛山市质量监督检测中心 检测报告 (附页)</p> <p>产品名称: 市政污泥 规格: Kd50mm</p> <p>检测方法: 滤饼含水率测定</p> <p>检测结果: 滤饼含水率 35%~45%</p> 	<p>佛山市质量监督检测中心 检测报告 (附页)</p> <p>产品名称: 造纸污泥 规格: Kd50mm</p> <p>检测方法: 滤饼含水率测定</p> <p>检测结果: 滤饼含水率 38%</p> 	<p>佛山市质量监督检测中心 检测报告 (附页)</p> <p>产品名称: 陶瓷废渣泥 规格: Kd50mm</p> <p>检测方法: 滤饼含水率测定</p> <p>检测结果: 滤饼含水率 18%</p> 	<p>佛山市质量监督检测中心 检测报告 (附页)</p> <p>产品名称: 洗砂废水污泥 规格: Kd50mm</p> <p>检测方法: 滤饼含水率测定</p> <p>检测结果: 滤饼含水率 16%</p> 
---	--	---	--	---

<p>佛山市质量监督检测中心 检测报告 (附页)</p> <p>产品名称: 煤泥 规格: Kd50mm</p> <p>检测方法: 滤饼含水率测定</p> <p>检测结果: 滤饼含水率 14%</p> 	<p>佛山市质量监督检测中心 检测报告 (附页)</p> <p>产品名称: 陶瓷原料 规格: Kd50mm</p> <p>检测方法: 滤饼含水率测定</p> <p>检测结果: 滤饼含水率 14%</p> 	<p>佛山市质量监督检测中心 检测报告 (附页)</p> <p>产品名称: 碱渣 规格: Kd50mm</p> <p>检测方法: 滤饼含水率测定</p> <p>检测结果: 滤饼含水率 24%</p> 	<p>广东省质量监督机械检验站 检测报告</p> <p>产品名称: 高岭土 规格: Kd50mm</p> <p>检测方法: 滤饼含水率测定</p> <p>检测结果: 滤饼含水率 23.22%</p> 	<p>广东省质量监督机械检验站 检测报告</p> <p>产品名称: 高岭土 规格: Kd50mm</p> <p>检测方法: 滤饼含水率测定</p> <p>检测结果: 滤饼含水率 23.22%</p>
---	--	---	--	---



超高压科技成果鉴定

细分行业龙头企业



科学技术成果鉴定证
佛科鉴字[2013]016号

成果名称：超高压污泥卧式弹簧滤板压榨机

完成单位：佛山市金凯地过滤设备有限公司

鉴定形式：会议鉴定

组织鉴定单位：佛山市科学技术局（盖章）

鉴定日期：2013-08-25

鉴定批准日期：



佛山市科学技术局
二〇一三年制

登记证书

该项科学技术研究成果，经审查合格，准予登记，特发此证。

登记号：佛科成登字[2013]023号

成果名称：
超高压污泥卧式弹簧滤板压榨机

主要完成单位：
佛山市金凯地过滤设备有限公司

主要完成人：庞碧达 刘良锦 许清会
李明镜

发证日期：2013年09月18日



国内领先水平

主持鉴定单位意见

同意鉴定意见

主管领导签字（盖章）：任汝标
2013年9月2日

组织鉴定单位意见

同意鉴定意见

主管领导签字（盖章）：华温
2013年9月3日





超高压政府立项

国家高新技术企业



广东省科技计划项目合同书

项目编号: 13122103002-06
项目编号: 20130011201275
文件编号: 粤科高字(2014)152号

20138011201275

广东省科技计划项目合同书

项目名称	基于超高压节能技术的工业固液分离环保成套设备		
项目计划类别	省科技中小企业技术创新专项资金项目审批		
项目起止时间	2013年05月至2015年05月		
管理单位(甲方)	广东省科学技术厅		
承担单位(乙方)	佛山市金凯地过滤设备有限公司		
通讯地址	佛山市禅城区南庄镇紫南映达工业区厂房		
邮政编码	529061	单位电话	0757-82526700
项目负责人	庞仲达	联系电话	0757-88778185
项目联系人	庞仲达	联系电话	0757-82526700
主管部门(丙方)	佛山市科学技术局		

广东省科学技术厅
二〇一三年制

政府立项:

“基于超高压节能技术的工业固液分离环保成套设备”项目

2012年佛山市专利技术产业化项目立项

2013年广东省科技厅科技计划项目立项

2016年珠江西岸装备产业带产业化立项



超高压高新技术产品认定

国家高新技术企业



2015年广东高新技术产品



2019年广东高新技术产品



公司简介

PART 2

- 发展历程
- 产品技术
- 产品技术优势
- 技术处理效果
- 公司专利
- 资质荣誉



发展历程

国家高新技术企业



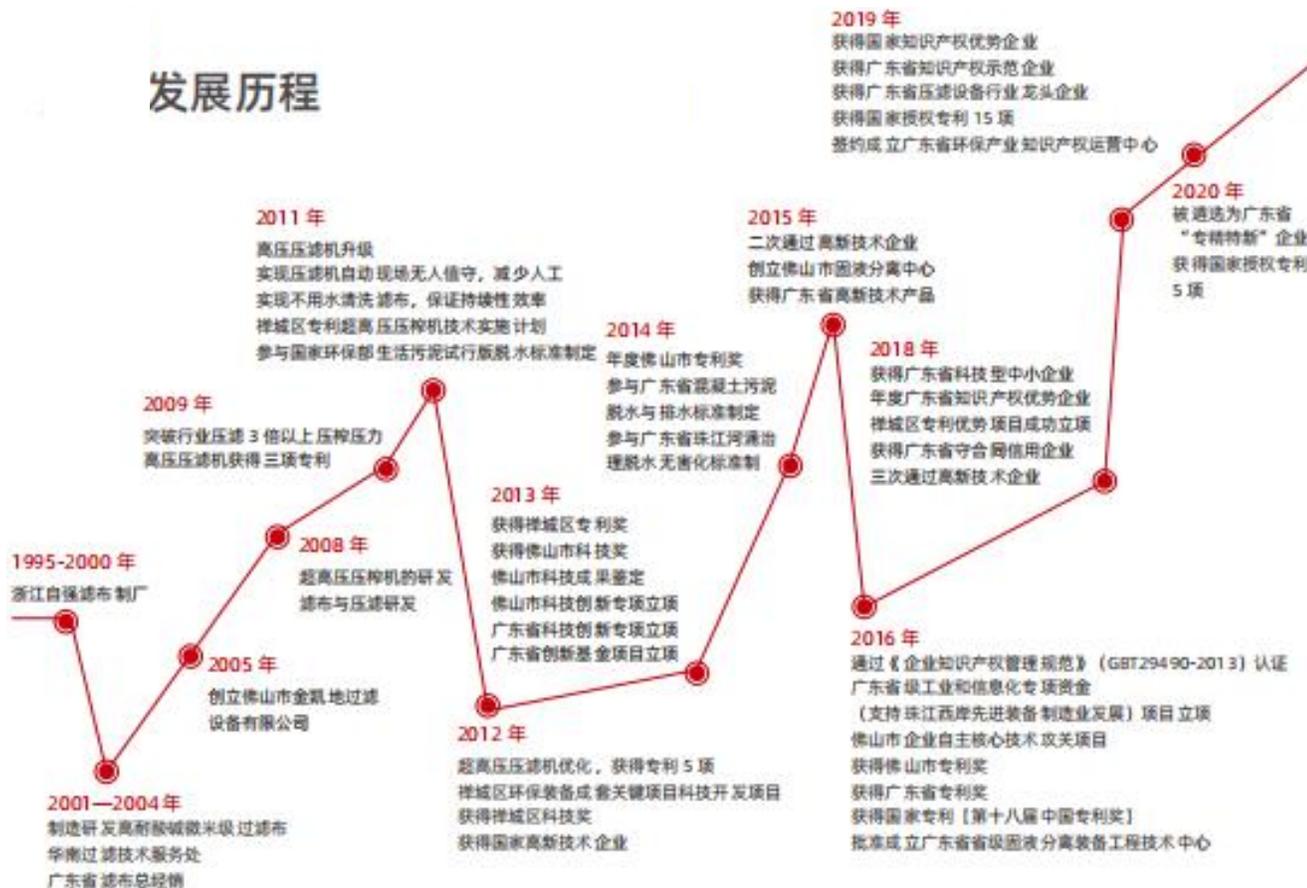
●金凯地过滤设备有限公司创建于2005年，注册资金2353.04万元，是一家专注于设备制造、环保治理、资源再利用、工程技术、工程运营建设，研发、生产、销售及服务于一体的国家高新技术企业

企业愿景

环境与资源共赢

构建固体废弃物减量化及资源化利用的环保装备新高地

发展历程

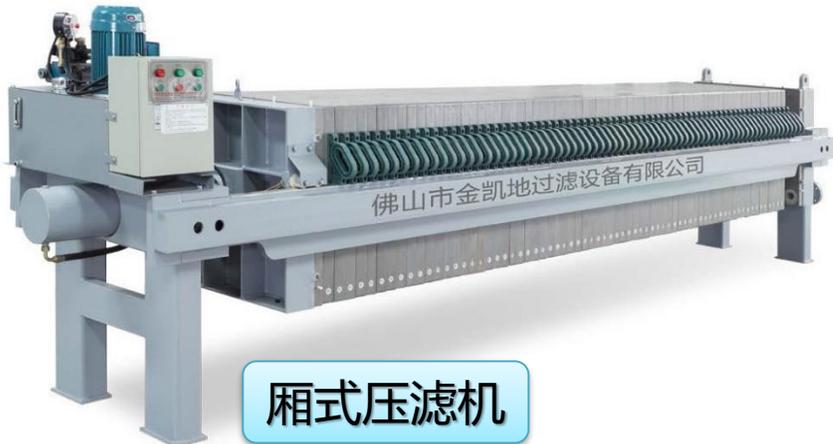


金凯地十五年 精耕固液分离 专注高效节能



金凯地产品

细分行业龙头企业



厢式压滤机

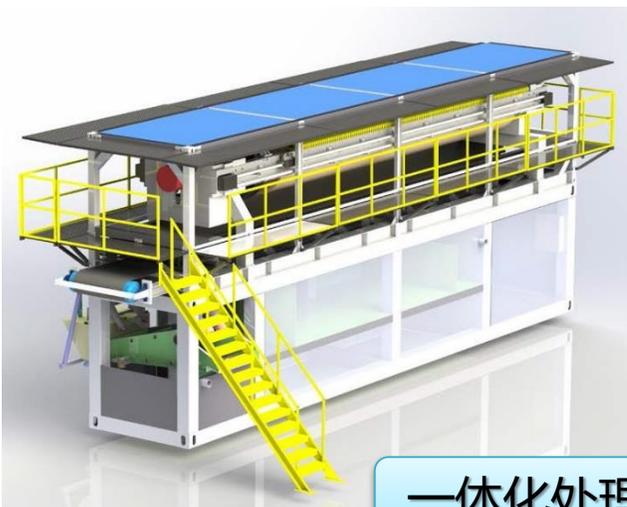


超高压压榨机



(发明专利机型)

厢式高压压滤机



一体化处理站



柱塞泵



厢式隔膜压滤机

金凯地十五年 精耕固液分离 专注高效节能

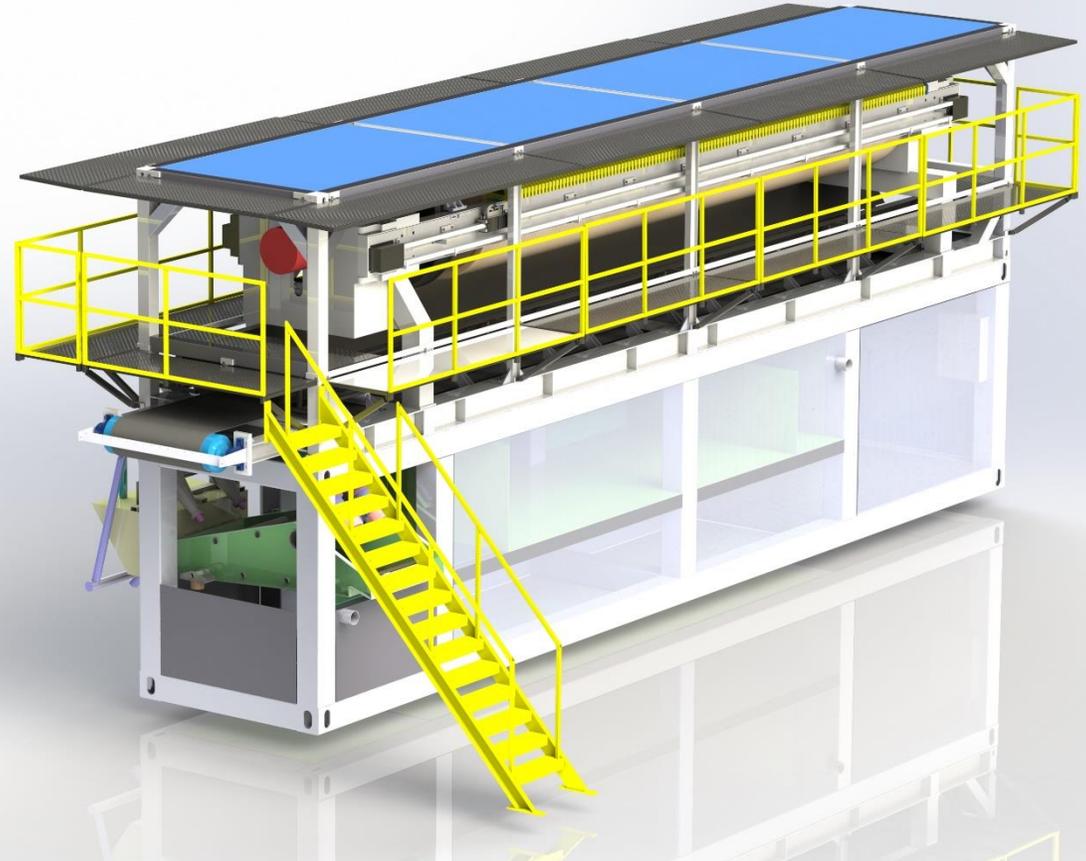


搭配移动处理站

—灵活应用

高效移动车载式固液分离一体化处理站

- 1、移动式设计，使用灵活方便，占地小，可在各工地灵活移动
- 2、集成除杂-浓缩-调质-压缩-输送压滤系统于一体，并实现全过程的自动化
- 3、适用领域宽：可搭配不同类型不同规格的压滤机，适用于各行各业的不同物料





金凯地产品技术系统优势

细分行业龙头企业



化学调理技术



高效浓缩系统



高干度污泥脱水系统



污泥资源化利用技术

实现**超越性**的突破和**质**的飞跃，达到**减容减量资源化利用**效果



突破固液分离行业瓶颈 开启行业低成本处理先例 促进环保产业链升级

智能超高压压榨设备

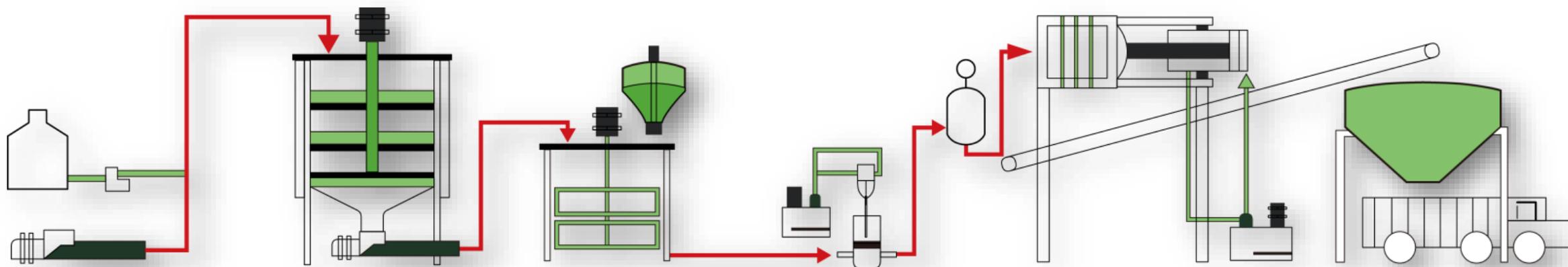
节约人工80%

节能过滤系统

节约过滤能耗70%，
降低设备投资30%

自然晾干

降低干燥设备投资50%，
节能60%





自主知识产权专利

国家高新技术企业



金凯地拥有自主知识产权发明、 实用新型和外观设计专利 156项，国际专利4项



金凯地十五年 精耕固液分离 专注高效节能



资质荣誉

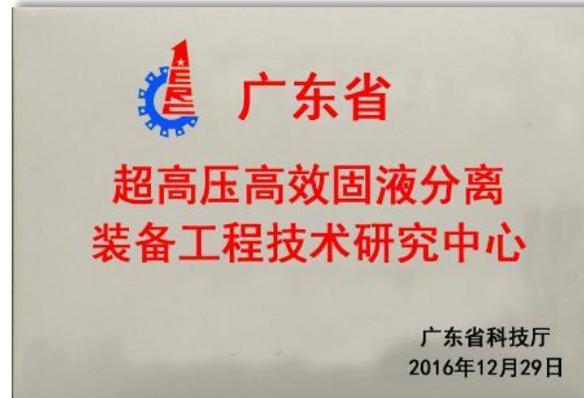
细分行业龙头企业





资质荣誉

国家高新技术企业



金凯地十五年 精耕固液分离 专注高效节能

细分行业龙头企业



感谢聆听!

咨询电话: 13600300585

庞仲达



展位号803.805
欢迎各位莅临参观指导

金凯地十五年 精耕固液分离 专注高效节能